

ООО «ИНРЕС»

Инновационные Решения в Строительстве

www.инрес.рф

www.inres24.ru

8-800-222-82-83

Изоляционные ленты

В современном мире изоляционные ленты представлены в огромном ассортименте. Они отличаются по качеству материалов, по толщине, по методам нанесения, но все выполняют одну функцию – защиту трубопроводов от коррозионного разрушения вследствие воздействия влаги. И, конечно, у строителей часто возникает вопрос – какой тип ленты выбрать?

Согласно ГОСТ 9.602-2005 и обновленному ГОСТ 9.602-2016 все подземные трубопроводы должны быть гидроизолированы Весьма усиленной или Усиленной изоляцией, при чем, не обязательно заводского нанесения, многие конструкции предполагают изоляцию трубопроводов в трассовых условиях. С помощью лент допускается производить замену поврежденных участков, изолированных ранее трубопроводов, не прибегая к демонтажу последних, что значительно экономит время, трудозатраты и в целом бюджет.

Какие же ленты бывают? Чем отличаются? Где применяются?

Различают 3 основных вида лент: полимерно-битумные, полимерные и термоусаживаемые.

Полимерно-битумные ленты

Самыми распространенными, за счет удобства монтажа, признаны полимерно-битумные ленты: **ПИРМА (Л,З)** летний и зимний вариант, **ЛИТКОР (Л,З,НН, НК)** летний, зимний и всесезонный. Вес рулона составляет 42-46кг, ширина стандартная 450мм. При необходимости ленту можно порезать 225мм, 150мм, 110мм и даже 90мм. Размер ширины ленты определяется диаметром изолируемой трубы (ширина ленты должна быть меньше диаметра трубопровода).

Эти ленты наносятся с **ПРАЙМЕРОМ ПЛ-М** и **ОБЕРТКОЙ**, согласно требованиям завода изготовителя (1 слой – **ПРАЙМЕР**, 2 слой – **ЛЕНТА**, 3 слой-**ОБЕРТКА**). Данный вид изоляции соответствует ГОСТ 9.602-2016 конструкция №5 и ГОСТ 51164-98 конструкция №18. Толщина изоляционного покрытия зависит от толщины полимерно-битумной ленты: **ЛИТКОР** 1,5мм или 1,9мм, **ПИРМА** 2мм.

После очистки, на высушенную поверхность трубопровода, наносится первый слой грунтовки (**ПРАЙМЕР ПЛ-М**), затем один или два слоя ленты **ПИРМА (ЛИТКОР)** и последний - **обертка ПОЛИЛЕН-40-ОБ-63**. Если лента наносится в два слоя, то обязательно учесть нахлест 50%. Этот способ называется «холодным». Также **ПОЛИМЕРНО-БИТУМНУЮ ЛЕНТУ** наносят «горячим» методом. Его применяют в тех трубопроводах, где есть возможность прогрева стальной поверхности до 40°С. В случае «горячего» метода не используется **ПРАЙМЕР**, так как, за счет прогретой стали, происходит подплавление битумного подслоя, обеспечивая нужный уровень адгезии.

Монтаж **ПОЛИМЕРНО-БИТУМНЫХ ЛЕНТ** осуществляется, как механизированным способом для больших участков трубопровода, так и вручную, для отрезков до 5м или изоляции сварных соединений.

Полимерные ленты

Полимерные ленты – полиэтиленовые **ПОЛИЛЕН 40-ЛИ-45** и **ПОЛИЛЕН 40-ЛИ-63** характеризуются толщинами 0,4мм и 0,6мм соответственно. Вес одного рулона 26-28кг или 50-54кг, ширина стандартная 450мм (возможна порезка 225мм и 150мм).

Этот вид изоляционных лент, согласно конструкции завода изготовителя, наносится совместно с **ПРАЙМЕРОМ НК-50** и оберткой **ПОЛИЛЕН 40-ОБ-63**. Такое покрытие соответствует ГОСТ 9.602-2005 и ГОСТ 9.602-2016 конструкция №4 и ГОСТ 51164-98 конструкция №9. Толщина покрытия зависит от используемой ленты **ПОЛИЛЕН 40-ЛИ-45** или **ПОЛИЛЕН 40-ЛИ-63**. Согласно ГОСТам толщина должна быть не менее 1,8мм ГОСТ 9.602-2016 и не менее 1,2мм ГОСТ 54464-98. Таким образом, для достижения необходимой толщины **ЛЕНТУ** наносят как в один, так и в два, и в три слоя.

К полимерным лентам также относятся **ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНУЮ ПВХ-Л-0,4мм** и **ПВХ-Л-0,6мм**. В качестве грунтовки трубопровода рекомендуется использование **ПРАЙМЕР ПЛ-М** или **ПРАЙМЕР НК-50**. Нанесение данного вида лент осуществляется как в один, так и в два слоя (толщина изоляционного покрытия зависит от выбранного вида 0,4мм или 0,6мм). **ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНАЯ ЛЕНТА** проста в эксплуатации и наиболее экономична. Но необходимо учитывать и минусы материала – повышенная текучесть при высоких температурах и хрупкость при пониженных температурах.

Термоусаживаемые ленты

Термоусаживаемые ленты разнообразны по своему ассортименту. Основные марки **ТИАЛ**, **ТЕРМА** и **ДОНРАД**. В зависимости от назначения трубопровода и изолируемых участков, термоусаживаемые ленты имеют широкий номенклатурный ряд. Так для прямых участков, отводов и фасонных изделий используют ленту **ТЕРМА**, **ТИАЛ-Л** и **ДОНРАД-СТ**, а для изоляции сварных соединений применяют либо комплекты изоляции швов, либо ленты **ТЕРМА-СТ**, **ТИАЛ-М** и **ДОНРАД-СТ**.

Этот вид ленты отличается от остальных сложностью монтажа. Перед началом работ необходимо прогреть стальную поверхность трубы до температуры свыше 100°С и загрунтовать Праймером. Далее следует процесс усадки ленты, который проходит в 2 этапа: первым делом, каждый виток ленты, после нанесения на трубопровод, прогревается, после чего незамедлительно приступают к работам по удалению пузырей воздуха. Второй этап заключается в повторной температурной обработке горелкой теперь уже всей поверхности заизолированного трубопровода. Оставшийся воздух в виде пузырей под лентой необходимо оперативно выгнать прикатывающим роликом, пока лента и труба еще не остыли. И в заключении монтажа - термоусаживаемые ленты по краям закрываются замковой пластиной.

Ассортимент изоляционных материалов довольно разнообразен, что позволяет подобрать материал в соответствии с бюджетом и техническими требованиями объекта. **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!** На рынке изоляционных товаров неоднократно зафиксированы случаи продажи фальсифицированной продукции под известными логотипами. Просим своих партнеров опасаться заниженных цен, скрывающих материал, не соответствующий заявленным требованиям. ООО «ИНРЕС» поставляет **ТОЛЬКО** заводскую сертифицированную продукцию высокого качества.